

CEMENTO

Holcim Maestro



Descripción

Holcim Maestro Tipo N, está especialmente diseñado para los trabajos de albañilería de alta calidad, cuenta con 50% de reducción en emisiones de CO₂. Cumple y excede los requerimientos de la Norma Técnica Ecuatoriana NTE INEN 1806 Cementos para Mampostería (Cemento de uso no estructural).

Gracias a su **fórmula HT 40**, permite que las aplicaciones de enlucido y pegado de bloques, generen ahorros del 40% debido a su mejor trabajabilidad, mayor rendimiento, mejor adherencia, menor desperdicio y único impermeabilizante.



Usos

Pegado de bloques, ladrillo y enlucido de mampostería en general.

Ideal para:

- Enlucido Proyectado.
- Enlucido de paredes exteriores e interiores.
- Enlucido de tumbados.
- Colocación de elementos de mampostería (bloques, ladrillos).
- Acabado de superficies irregulares, filos bordes y dinteles.
- Acabado fino tipo moldura.

Beneficios



Con cada saco de Holcim Maestro ahorras 20 kg de CO₂, lo equivalente al CO₂ producido por un vehículo recorriendo 85 km.



Alto porcentaje de impermeabilidad.



Mayor rendimiento por m².

- 11 m² en enlucidos por saco.
- 9.5 m² en pega de bloques por saco.



30% menos de tiempo en aplicación.

Suave consistencia y trabajabilidad.



25% menos de consumo de agua.



Datos técnicos



Pegado de bloques (Costa)

Saco de cemento	1 saco de 50 kg
Arena seca y limpia	1 carretilla + 1 palada
Agua	30 - 35 litros

Volumen típico de la carretilla en región Costa: 70 litros

Enlucido* (Costa)

Saco de cemento	1 saco de 50 kg
Arena seca y limpia	1.5 carretilla + 2 paladas
Agua	45 litros

*1 cm de espesor

Pegado de bloques (Sierra)

Saco de cemento	1 saco de 50 kg
Arena seca y limpia	2 carretillas + 1 palada
Agua	30 - 35 litros

Volumen típico de la carretilla en región Sierra: 50 litros

Enlucido* (Sierra)

Saco de cemento	1 saco de 50 kg
Arena seca y limpia	3 carretillas + 2 paladas
Agua	45 litros

*1 cm de espesor

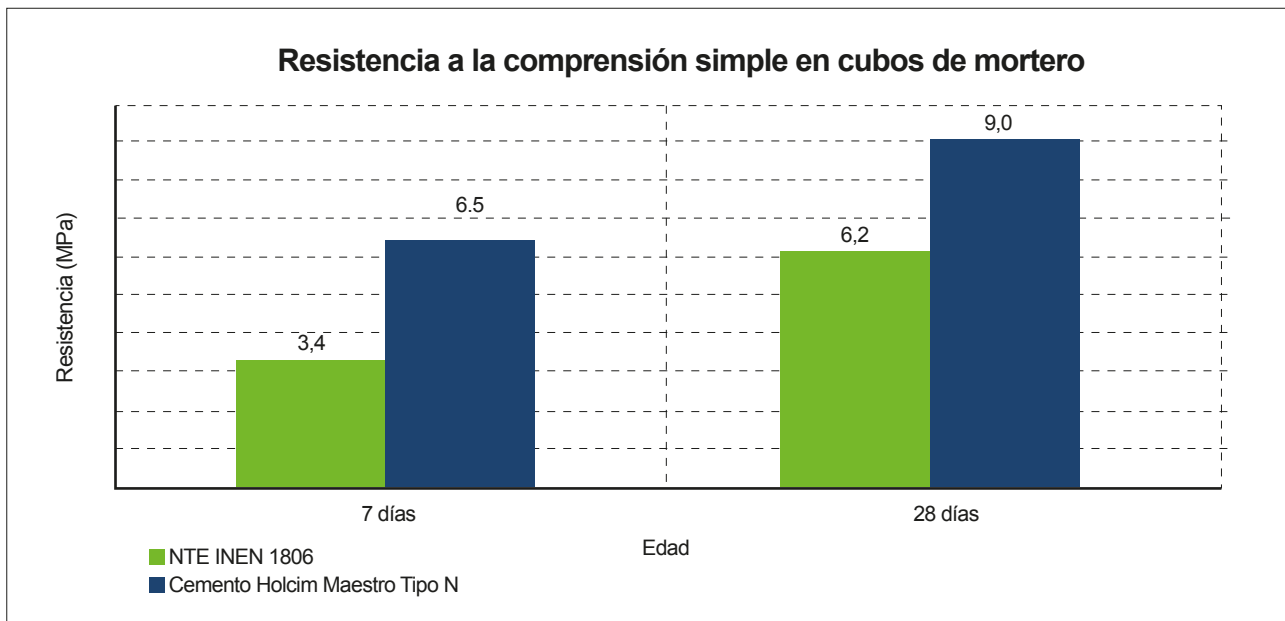
Nota

- Para elevar el grado de impermeabilización considerar reducir la cantidad de arena en la mezcla.
- Para pegado de bloque use en las 3 primeras filas una mezcla con mayor cantidad de cemento para cortar el transporte de agua en la mampostería (los pisos o elementos donde se levantará la pared deben tener barrera antihumedad).
- Para dosificación en parihuelas (40 cm x 40 cm x 20 cm) considerar 3:1 para enlucido y 2:1 para pegado de bloques.
- Las cantidades de arena pueden variar dependiendo de la calidad de la misma
- Las cantidades de agua son referenciales para arena seca y limpia.

Requisitos físicos

	INEN 2380	Valor referencial HOLCIM
Retenido en tamiz 45 um, % máx	24	13
Expansión en autoclave, % máx	1.0	0.00
Retención de agua, min, % de flujo original	70	79
Contenido de aire del mortero, en volumen, % máx	21	12
Tiempo de fraguado, método de Gillmore		
Inicial, no menos de, minutos	120	295
Inicial, no más de, minutos	1000	
Resistencia a la compresión, mínimo MPa		
7 días	3.4	6.5
28 días	6.2	9

Resistencias



*Valores referenciales promedios de la producción

Sostenibilidad



La Planta de producción de cemento Guayaquil, cuenta con la certificación internacional de abastecimiento responsable Concrete Sustainability Council nivel Gold, esto valida prácticas empresariales, de protección al ambiente y participación de la comunidad. Válido en los sistemas internacionales para evaluar la sostenibilidad de edificios: LEED, BREEAM y DGNB.
Más información: csc.eco 675-CSC21-2021



Las Plantas de producción de cemento Guayaquil y Latacunga cuentan con la certificación Punto Verde "Empresa Ecoeficiente", otorgada por la autoridad ambiental gubernamental del Ecuador, valida prácticas de Producción Más Limpia y nuestro compromiso con el cuidado de recursos naturales.



Al emplear nuestras soluciones ecoamigables como Holcim Maestro, contribuimos juntos a la conservación del medio ambiente, la etiqueta verde de nuestro producto muestra el fuerte compromiso que tenemos para cuidar el planeta y a las personas. Holcim Maestro ha sido desarrollado con un 50% de reducción de emisiones de CO₂.



Holcim Maestro posee la certificación Carbono Neutro, esto se debe a la baja emisión de carbono que poseen estos productos a comparación del Cemento Portland Tipo I, de esta manera se compensa las emisiones restante mediante el cuidado de Bosque Protector Cerro Blanco (Guayas), con 6.078 hectáreas que pertenecen al bosque tropical seco.



El cemento Holcim Maestro cuenta con la certificación Solar Impulse Efficient Solution, valida las siguientes prácticas ambientales y financieros:

- 65% mayor impermeabilización en comparación con las mezclas tradicionales de cemento y arena.
- 15% mayor rendimiento en kg de cemento utilizado por m² de aplicación
- 30% menor tiempo de aplicación en min/m² de aplicación final.
- 52% menos de emisión de kg CO₂/m² de aplicación final (cuando no se compensan las emisiones de CO₂) y 100% de reducción (cuando se compensan las emisiones de CO₂).
- 25% menos de consumo de agua
- Ahorros generales de hasta 40% en USD por m² de aplicación final en trabajos de acabado de albañilería.
- Ahorro en costos de mano de obra en un 30% por menor tiempo de aplicación.

Más información: solarimpulse.com/solutions-explorer/holcim-maestro.

Para más información:

info.holcim-ec@holcim.com



Holcim Ecuador

www.holcim.com.ec

Holcim Ecuador S.A.
Av. Barcelona y Av. José Rodríguez Bonín.
Edificio Caimán
1700 - Holcim
Guayaquil, Ecuador